

Modul 5 Grundbildung Metallberufe

Für einen optimalen Einstieg in das Berufsfeld Metall ist die Vermittlung von entsprechenden Grundlagenkenntnissen essenziell. In Absprache mit der Lehrkraft und dem Arbeitgeber wird individuell entschieden, welche der folgenden Inhalte für die Teilnehmenden relevant sind.

Inhalte

- Der Einstieg in das Berufsleben
 - Umgang mit gemeinsam genutztem Firmeneigentum
 - Pünktlichkeit
 - Kleiderordnung
 - Höflichkeit
 - Persönliche Distanz
 - Teilnahme an Meetings
 - Eingehende Anrufe annehmen
- Datensicherheit und Datenschutz
 - Gesetze und Ziele der IT- und Datensicherheit
 - Gefahren
 - Schutz vor Angriffen
 - Schutz vor Datenverlust
 - Gesetze und Verordnungen: BDSG und DSGVO
 - Datenschutz im Unternehmen
- Der Arbeitsplatz
 - Ordnung am Arbeitsplatz
 - Der Schraubstock
 - Prüfmittel und Werkzeuge am Arbeitsplatz
- Arbeitssicherheit und Umweltschutz
 - Sicherheits- und Schutzmaßnahmen
 - Umwelt- und Gesundheitsschutz
- Technische Kommunikation
 - Zeichnungsbereiche und Zeichnungsarten
 - Bemaßungsregeln
 - Toleranzangaben und -berechnungen
 - Zeichnungssymbole und Projektionsmethoden
 - Maßstäbe und partielle Vergrößerungen
 - Formelemente und Kanten
 - Oberflächen und Schweißsymbole
 - Schnittdarstellungen
 - Gewinde in technischen Zeichnungen
 -
- Zeichnerische Darstellung von Maschinenteilen
- Koordinatensysteme
- Messen und Lehren
 - Messgeräte: Messschieber, Messschraube, Winkelmesser, Messuhr, Gliedermaßstab und Maßband
 - Messfehler
 - Form-, Grenz- und Maßlehren
 - Prüfmittelüberwachung und Kalibrierung
- Grundlagen der maschinellen Fertigung
 - Winkel an Werkzeugschneiden
 - Sägen
 - Bohren
 - Senken
 - Gewinde
 - Reiben
- Fügen: Lösbare Verbindungen
 - Fügeverfahren
 - Grundlagen Schraubengewinde
 - Schrauben und Gewindearten
 - Kräfte am Gewinde
 - Berechnung des Anzugsdrehmoments
- Fertigungsverfahren
 - Urformen
 - Umformen
 - Trennen
 - Fügen
 - Beschichten
 - Stoffeigenschaften ändern
- Passungen
 - Rauheit und Oberflächenbeschaffenheit
 - Toleranzen und Passungen
 - Das ISO-System für Grenzmaße und Passungen
 - Berechnung von Passungsmaßen